



Efficacité dans la préparation de commandes nocturne à -20 °C

Panabad renforce la traçabilité avec trois systèmes de stockage et le logiciel Easy WMS.

Pays : **Espagne**

Secteur : **alimentation et boissons**



DÉFIS

- Mettre en place une logistique adaptée à la hausse des volumes de production et de distribution.
- Réduire la durée d'exposition des opérateurs aux basses températures lors de la préparation des commandes.
- Gérer plus de 200 références de produits de boulangerie, de viennoiserie et de pâtisserie surgelés.

SOLUTIONS

- Logiciel de gestion d'entrepôt Easy WMS.
- Rack mobile Movirack.
- Rayonnages push-back.
- Rack à palette.

AVANTAGES

- Un nouveau centre logistique à -20 °C offrant une plus grande capacité de stockage et des processus organisés.
- Des itinéraires de picking qui accélèrent la préparation des commandes et réduisent les déplacements inutiles.
- Une traçabilité renforcée pour un réseau de distribution national comptant plus de 2 000 clients.

Depuis son atelier de Sabadell (Barcelone), Panabad fabrique et distribue des produits de boulangerie, de viennoiserie et de pâtisserie surgelés. Ses spécialités approvisionnent des acteurs de l'hôtellerie et de la restauration, ainsi que les traiteurs ou les enseignes de distribution. Grâce à ses 20 itinéraires de livraison dans la province de Barcelone, l'entreprise garantit un service rapide et efficace à ses clients.

» **Fondation: 1912**

» **Effectif: 190 professionnels**

Le grossiste de produits surgelés Panabad a ouvert un nouveau centre logistique dans la commune barcelonaise de Sant Quirze del Vallès afin d'anticiper ses besoins futurs. La construction de cette nouvelle plateforme de 2 500 m² s'est achevée avec l'implantation du logiciel de gestion d'entrepôt Easy WMS de Mecalux, qui supervise plus de 200 références de pain précuit surgelé.

« Nous avons lancé un nouveau centre logistique pour répondre à l'augmentation continue des volumes de notre activité », explique Julián Martín, directeur de Panabad. « Nous traitons actuellement plus de 7 000 tonnes de farine par an pour fabriquer des produits que nous distribuons à plus de 2 000 clients. Cette croissance nous a poussés à franchir une nouvelle étape — nous avons besoin d'améliorer l'organisation logistique, d'assurer un contrôle plus précis de la traçabilité et

de gagner en efficacité dans la distribution des marchandises ».

Préparation de commandes nocturne

Chez Panabad, toute l'activité quotidienne s'articule autour de la préparation de commandes. L'entreprise gère deux types de commandes : les palettes complètes et les palettes mixtes qui regroupent des références spécifiques selon les besoins de chaque client.

Le picking commence généralement vers 22 h afin de garantir la distribution des commandes au petit matin. À partir de 3 h, les camionnettes arrivent à l'entrepôt et chargent les produits de boulangerie, de viennoiserie et de pâtisserie depuis la zone d'expédition. Panabad possède une flotte propre de 20 véhicules couvrant la province de Barcelone ; pour les autres régions du pays, l'entreprise fait appel à des transporteurs également actifs au petit matin.

L'entrepôt fonctionne à une température de -20 °C ; il est donc essentiel de minimiser le temps que les opérateurs restent à l'intérieur de la chambre froide. « Chaque employé reçoit sur son terminal radiofréquence un itinéraire optimisé pour éviter les déplacements inutiles. En suivant les instructions d'Easy WMS, ils peuvent traiter plus rapidement les commandes et réduire ainsi leur temps d'exposition aux basses températures », souligne Julián Martín.

Le logiciel de Mecalux optimise les itinéraires de picking afin d'accélérer la préparation de commandes en zone de froid



« En suivant les indications d'Easy WMS, les opérateurs traitent plus rapidement les commandes et restent moins de temps exposés aux basses températures. »

Julián Martín
Directeur de Panabad

Contrôle de plus de 200 références

Au centre logistique de Panabad, Easy WMS assure un suivi exhaustif de plus de 200 références stockées. « Nous avons toujours assuré la traçabilité afin de nous conformer aux réglementations du secteur. Grâce à la solution numérique de Mecalux, nous avons gagné en précision et minimisé tout risque d'erreur », affirme Julián Martín.

Easy WMS enregistre chaque palette entrant dans l'entrepôt puis lui attribue un emplacement sur la base de la rotation et du volume de chaque produit. Ainsi, les articles les plus lourds sont entreposés aux niveaux inférieurs des rayonnages afin de faciliter leur manutention et de renforcer la sécurité lors du chargement et du déchargement.

Un saut décisif en termes de gestion logistique

Après le lancement de son nouveau centre logistique et la digitalisation de ses opérations, Panabad a instauré un modèle de travail mieux organisé afin de continuer à répondre aux exigences du marché. La combinaison de solutions de stockage à haute densité avec le contrôle complet assuré par Easy WMS jette les bases du développement futur de l'entreprise en toute sérénité.





Un espace de stockage optimisé

Lorsque Panabad a lancé son nouvel entrepôt, il avait notamment pour objectif de stocker un maximum de produits. Les deux solutions à haute densité proposées par Mecalux, à savoir les rayonnages push-back et sur bases mobiles Movirack, offrent une capacité de stockage dépassant les 3 000 palettes.

Les rayonnages push-back disposent de canaux légèrement inclinés pour le stockage à accumulation des marchandises. Grâce à cette pente, dès qu'une palette est retirée de la première position, les autres glissent vers l'avant sous l'effet de la gravité, accélérant ainsi le chargement et le déchargement. « Il est très facile d'insérer et de retirer les palettes des rayonnages push-back », manifeste Julián Martín.

Quant aux racks Movirack, ils consistent en un système de stockage compact qui permet de regrouper davantage de palettes dans un espace restreint. Les racks reposent sur des bases mobiles motorisées pouvant se déplacer automatiquement pour donner accès aux marchandises. « C'est une solution intuitive qui nécessite très peu de formation. Les Movirack ont fait évoluer notre façon de travailler et nous sommes très satisfaits du résultat », ajoute Julián Martín.

