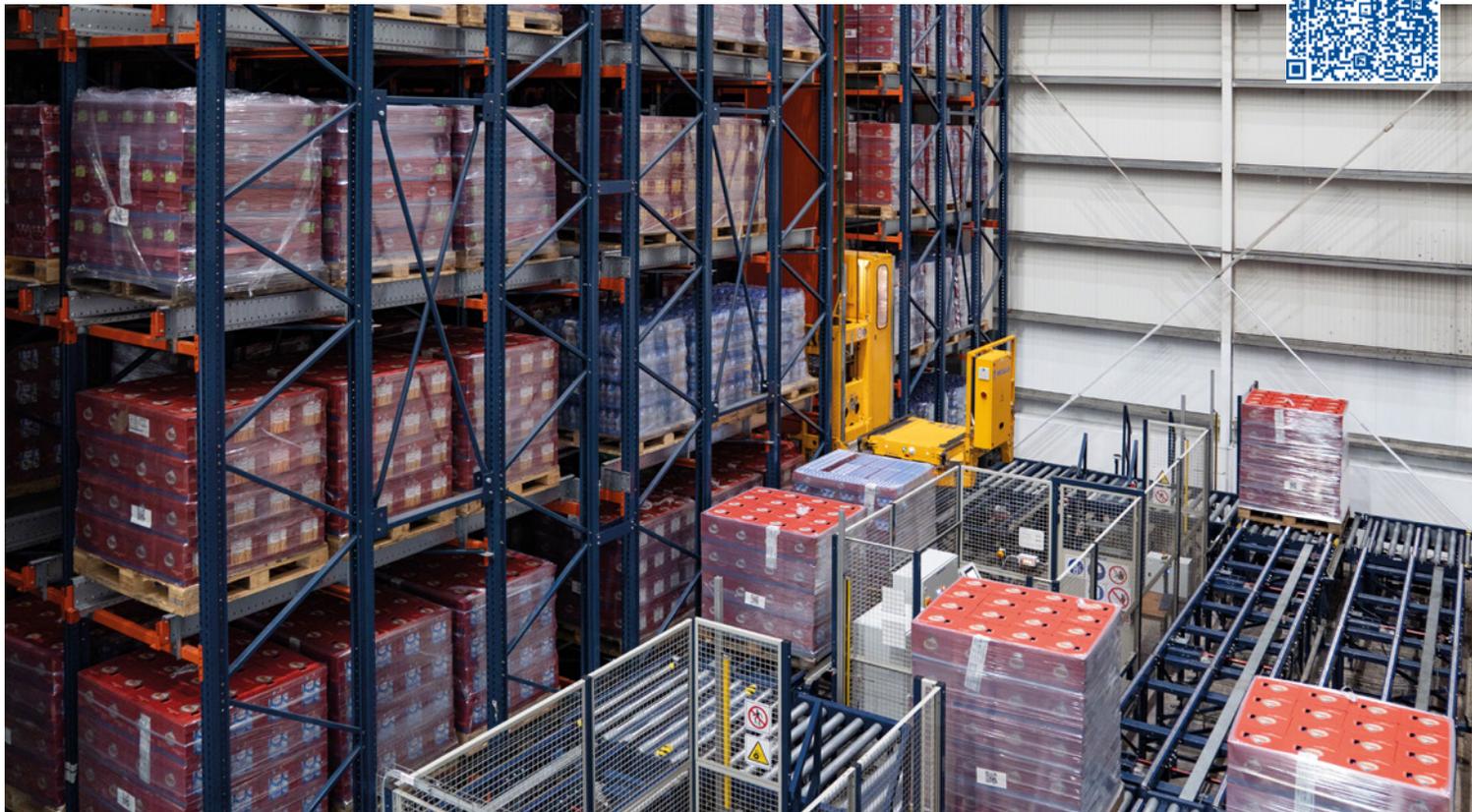


Grupo Rica inaugure le premier entrepôt de palettes automatisé en République dominicaine

Le leader de la production et de la distribution de produits laitiers, de jus et d'aliments augmente sa productivité logistique de 35 % grâce aux solutions technologiques de Mecalux.

Pays : **République dominicaine** | Secteur : **alimentation et boissons**



DÉFIS

- Accélérer le stockage des produits laitiers, des jus et des denrées alimentaires provenant des chaînes de production.
- Maximiser l'exploitation de l'espace pour stocker des marchandises de plusieurs entrepôts.

SOLUTIONS

- Pallet Shuttle Automatique avec transtockeur.
- Logiciel de gestion d'entrepôt Easy WMS.

AVANTAGES

- Augmentation de 35 % de la productivité logistique.
- Capacité de stockage quadruplée sans agrandissement de la surface.

Reconnu pour son engagement envers la qualité et l'innovation, Grupo Rica est devenu une marque de confiance pour des millions de consommateurs en République Dominicaine. L'entreprise possède six centres de distribution depuis lesquels elle approvisionne un vaste réseau de magasins, son principal canal de vente, et des supermarchés.

» **Fondation: 1966**

» **Présence: +22 pays**

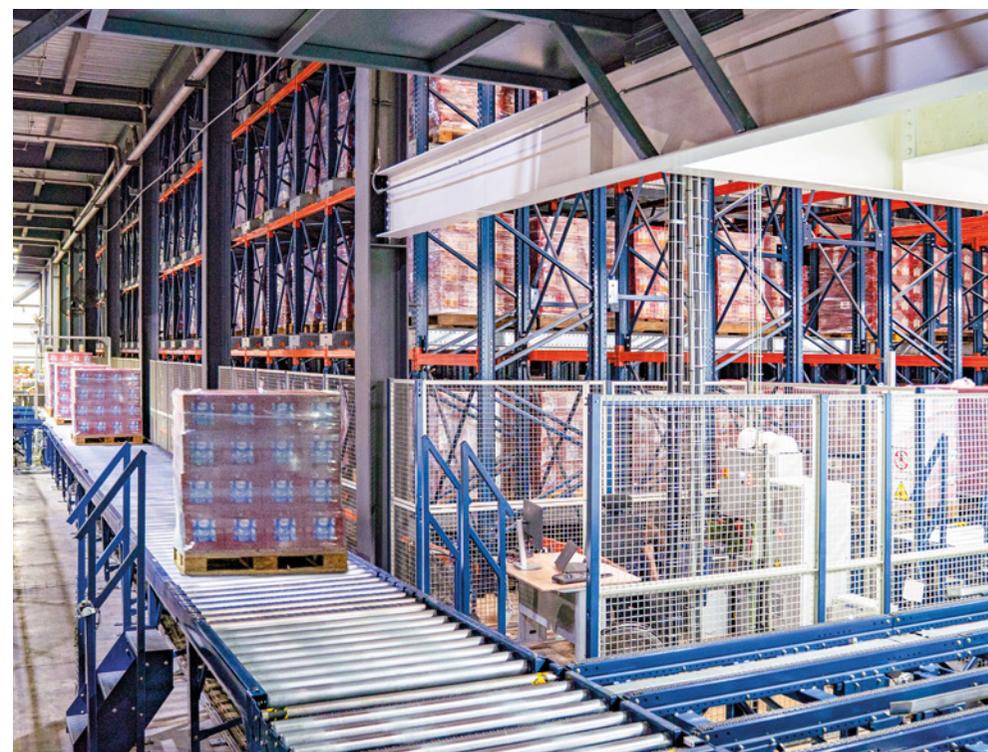


« L'automatisation de la logistique est une étape cruciale pour atteindre l'excellence opérationnelle, garantir des produits de haute qualité et disposer d'une chaîne d'approvisionnement plus agile et efficiente ». Alejandro Rojas, directeur logistique de Grupo Rica, souligne l'importance du nouvel entrepôt automatisé de Mecalux à son siège de Saint-Domingue. Ce système robotisé, le premier en République Dominicaine, est un événement national qui permettra à Grupo Rica de doubler sa capacité d'exportation dans les prochaines années et de consolider sa présence dans plus de 22 pays.

Pour répondre à la demande croissante, l'entreprise a réalisé, ces dernières années, des investissements stratégiques pour optimiser sa capacité de production de lait et de jus. Plus récemment, elle a concentré ses efforts sur la logistique, en regroupant dans une seule installation ses produits auparavant distribués depuis plusieurs entrepôts. Grâce à l'automatisation, elle a réussi à augmenter sa productivité logistique de 35 %

« Fidèles à notre engagement en faveur de l'innovation, nous avons mis en place le système Pallet Shuttle Automatique, qui maximise l'utilisation de l'espace et quadruple notre capacité de stockage sans avoir à agrandir la surface », résume Alejandro Rojas. La centralisation de la logistique permet à Grupo Rica de mieux contrôler ses processus et ses références, de réduire ses coûts d'exploitation et de fournir un service client plus rapide et plus efficace.

Selon le directeur de la logistique, le choix du fournisseur du premier magasin automatisé en République dominicaine s'est imposé naturellement : « Nous avons choisi pour Mecalux comme partenaire stratégique en raison de son leadership dans les technologies d'entrepôts automatisés, de sa solide présence en Amérique latine et de sa vaste expérience dans divers secteurs ».

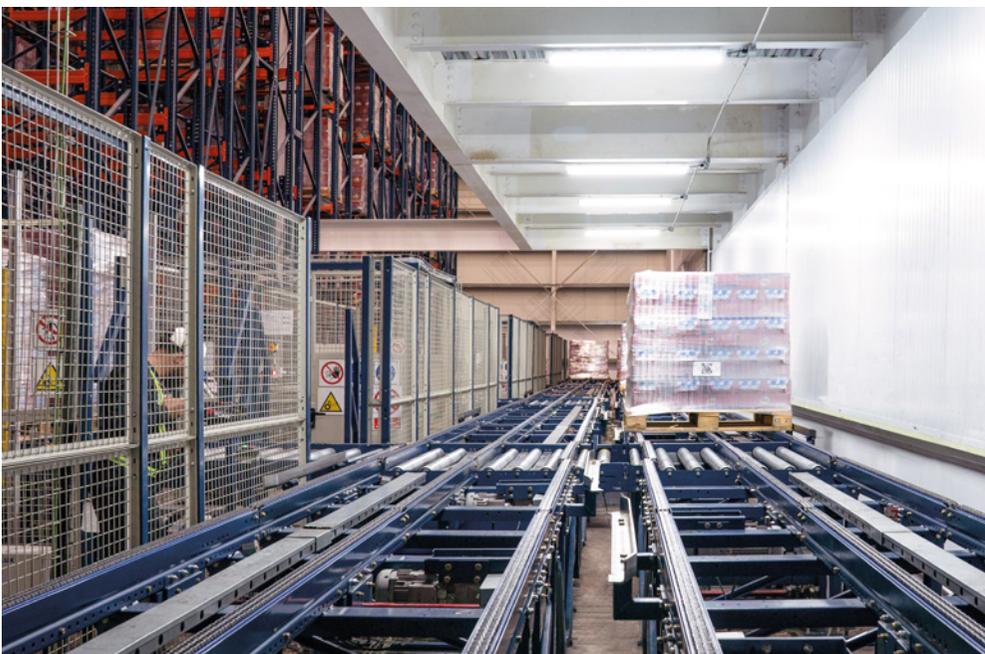


Le nouvel entrepôt automatisé a été parfaitement intégré à l'ensemble du processus de production de Grupo Rica. L'usine de Saint-Domingue est certifiée Grade A par la Food and Drug Administration (FDA) des États-Unis, garantissant ainsi le respect de normes strictes en matière de qualité et de sécurité alimentaire. Cette accréditation est essentielle pour l'exportation de produits laitiers vers le marché américain.

Circulation ininterrompue des marchandises

L'automatisation est la réponse idéale aux principaux défis de Grupo Rica en matière de logistique alimentaire, car elle favorise un flux continu des marchandises et assure une traçabilité précise des produits périssables.

Le nouvel entrepôt automatisé peut stocker et expédier jusqu'à 120 palettes par heure



« La solution globale de Mecalux garantit un flux continu et efficace des marchandises, minimise les interruptions, optimise la gestion des stocks et facilite un contrôle rigoureux des produits laitiers, des jus et des denrées alimentaires. Ces avantages nous ont permis d'augmenter considérablement notre capacité de production », souligne Alejandro Rojas.

Le nouvel entrepôt automatisé peut stocker et expédier jusqu'à 120 palettes par heure. Avant sa mise en place, la gestion du même volume nécessitait trois heures, ce qui montre une amélioration notable en termes de rapidité et de productivité. Les convoyeurs automatiques installés à l'avant et sur les côtés du magasin facilitent le transfert des palettes issues de la production sans intervention manuelle. Cette technologie réduit l'effort physique du personnel et renforce l'efficacité opérationnelle, tout en fluidifiant le flux de marchandises.

Le système Pallet Shuttle Automatique installé dans l'entrepôt de Grupo Rica se distingue par sa conception compacte qui allie performance et haute capacité dans trois allées de 60 m de long avec des rayonnages de 21 m de haut. L'entreprise peut stocker près de 10 200 palettes sur moins de 2 000 m².

Entrepôt synchronisé avec la production

L'intégration d'Easy WMS à l'ERP de Grupo Rica a permis de synchroniser la production et la logistique en temps réel. Désormais, le logiciel de gestion d'entrepôt identifie à l'avance les produits finis sortant de l'usine et l'entreprise contrôle les références à expédier. « La digitalisation assure un stockage rigoureux des stocks en fonction de leurs poids, des critères de qualité et de la date de péremption », explique Alejandro Rojas.

Le suivi des palettes est fondamental dans la logistique du Grupo Rica : « Nous avons une traçabilité totale de nos marchandises. Nous connaissons en temps réel la quantité



« La solution globale de Mecalux garantit un flux continu et efficace des marchandises, minimise les interruptions, optimise la gestion des stocks et facilite un contrôle rigoureux des produits laitiers, des jus et des denrées alimentaires »

Alejandro Rojas
Directeur logistique de Grupo Rica





La digitalisation permet de connaître en temps réel le nombre de références stockées, leur localisation, la période de quarantaine et le numéro de lot

Lors de l'expédition des produits, Easy WMS applique la stratégie FEFO (*first expired, first out*), une méthode de gestion des stocks qui donne la priorité aux articles dont la date de péremption est la plus proche. Cette stratégie favorise la rotation des stocks, limite le gaspillage et maintient la qualité des produits jusqu'à la livraison.

Logistique centralisée et interconnectée

« Grâce à l'étroite collaboration avec Mecalux, nous avons conçu et mis en œuvre un système qui dynamise notre logistique et notre croissance », manifeste Alejandro Rojas.

de références en stock, leur localisation, la période de quarantaine et le numéro de lot », ajoute le responsable logistique. Les produits finis de Grupo Rica sont soumis à un contrôle qualité strict pour leur consommation future. Au cours de ce processus, les articles restent en quarantaine jusqu'à ce qu'ils passent l'inspection pour être distribués.

Le nouvel entrepôt automatisé de Grupo Rica à Saint-Domingue est un investissement majeur destiné à optimiser la distribution des produits en République Dominicaine, dans les Caraïbes et aux États-Unis, ce qui renforcera également son leadership dans le secteur agroalimentaire de la région.

