

# Stockage semi-automatisé de 1 000 palettes d'huile conditionnée par jour

Le système Pallet Shuttle semi-automatique permet à Edible Oils Limited d'accélérer ses opérations, d'optimiser son espace et d'améliorer son service fourni au client.

Pays : **Royaume-Uni** | Secteur : **alimentation et boissons**



## DÉFIS

- Gagner en efficacité dans la préparation et l'expédition des commandes vers les supermarchés britanniques principalement.
- Gérer une surface limitée face à la demande croissante d'huile conditionnée.

## SOLUTIONS

- Système Pallet Shuttle semi-automatique
- Rack à palette

## AVANTAGES

- Stockage semi-automatisé de 1000 palettes par jour.
- Réduction de la dépendance vis-à-vis des entrepôts externes, diminuant les coûts et accélérant les livraisons.

Edible Oils Limited (EOL) est un fabricant et distributeur d'huiles conditionnées et de graisses alimentaires, opérant sous sa propre étiquette ainsi que d'autres marques, vers les principaux marchands britanniques et européens. EOL est une coentreprise détenue à 50/50 par Princes Group plc et Archer Daniels Midland (ADM).

- » **Fondation : 2005**
- » **Équipe : 80 employés**
- » **Surface de stockage : 3 800 m<sup>2</sup>**

Edible Oils Limited (EOL), l'un des principaux fournisseurs européens d'huiles conditionnées et de graisses alimentaires, propose des marques renommées telles que Crisp 'N Dry, Mazola, Iliada, Flora ou Olivio. L'entreprise a rénové son site logistique d'Erith, dans le sud-est de Londres en y installant deux systèmes de stockage de Mecalux : le Pallet Shuttle semi-automatique et le rack à palettes. Cette solution offre une capacité totale dépassant les 5 000 palettes de produits finis, accroît la productivité et optimise l'espace disponible.

« Nous étions à la recherche d'une solution combinant au mieux l'efficacité et les économies », explique Matt Loft, responsable logistique d'EOL. « Mecalux nous a proposé la solution la plus adaptée à nos besoins, à un prix compétitif d'ailleurs ».



### Les opérateurs de l'entrepôt d'EOL commandent les navettes via des tablettes

Avant d'entreprendre ce projet, EOL devait gérer 2 500 palettes stockées dans des rayonnages classiques, sur un espace restreint. « Nous avions besoin d'une solution permettant de mieux exploiter l'espace, de gérer environ 80 références et de gagner en efficacité dans la préparation des commandes, afin de répondre à la demande croissante », indique le responsable logistique.

La solution a nécessité l'installation d'un système alliant une haute densité de stockage et un accès plus rapide aux palettes : le Pallet Shuttle semi-automatique. Dans cette zone sont stockées environ 2 500 palettes d'huile conditionnée réparties en deux blocs atteignant 13 mètres de hauteur, comptant six niveaux et contenant treize palettes. L'un des blocs est géré selon la méthode FIFO, c'est-à-dire que les palettes stockées en premier sont retirées en premier. Le deuxième bloc, en revanche, suit la méthode LIFO pour expédier d'abord les marchandises les plus récentes.





Les opérateurs de l'entrepôt d'EOL se servent d'une tablette équipée du logiciel de contrôle de Mecalux pour commander les navettes motorisées. Ces dernières déplacent les palettes dans les canaux de stockage en toute autonomie, permettant aux employés de se concentrer sur d'autres tâches à plus forte valeur ajoutée, telles que la préparation et l'expédition des commandes. La zone exploitée à l'aide du système Pallet Shuttle est complétée avec

des racks à palettes atteignant 10 mètres de hauteur et pouvant contenir 2 903 palettes supplémentaires. Ce système accélère l'accès direct aux marchandises, pour une préparation des commandes rapide et organisée. Selon le responsable logistique, la nouvelle zone de rayonnages permet de « maximiser la capacité et d'exploiter au mieux l'espace de l'entrepôt, tout en offrant un accès rapide à une grande diversité de produits ».

### Un gain de productivité au quotidien

« Nous traitons environ 1 000 palettes par jour – 500 sont issues de nos lignes de production et 500 sont expédiées principalement aux supermarchés du Royaume-Uni », signale Matt Loft.

Le responsable logistique d'EOL ajoute que « la semi-automatisation nous offre une grande souplesse car elle facilite le déplacement automatique des palettes, accélérant ainsi le stockage et l'expédition des huiles conditionnées ». L'emploi de cette technologie rend le flux de travail plus dynamique et plus efficace, puisque la performance des navettes électriques est alliée à la main d'œuvre.

M. Loft souligne également qu'avec l'appui cette nouvelle installation, « EOL a réduit sa dépendance vis-à-vis des entrepôts externes, ce qui se traduit par des économies importantes et d'offrir un service plus rapide aux clients ».

### Un entrepôt agile et rentable

Grâce à la solution combinant le Pallet



*« Mecalux nous a proposé la solution la plus adaptée à nos besoins logistiques. »*

**Matt Loft**

Responsable logistique d'EOL

Shuttle avec les racks à palettes, EOL répond à la demande croissante d'huile conditionnée. En effet, elle optimise l'espace, accélère la manutention et laisse place à un flux de travail continu. De même, le contrôle des stocks est plus précis et les délais de préparation des commandes sont écourtés, contribuant à un service plus efficace et une diminution des coûts d'exploitation.

« Nous sommes satisfaits des performances du nouvel entrepôt, il répond parfaitement à nos attentes », conclut Matt Loft.

