

## Étude de cas : Entrepôts Frigorifiques Charité

Des rayonnages sur bases mobiles dans une chambre de congélation

Pays : France



Mecalux a installé un système de stockage sur bases mobiles Movirack dans les installations qu'Entrepôts Frigorifiques Charité possède dans la ville de Vaux-Les-Prés (France). Ces rayonnages permettent à l'entreprise d'exploiter au maximum la surface pour stocker plus de 1 000 palettes clients à température de congélation.

## Entrepôt équipé de rayonnages mobiles

Entrepôts Frigorifiques Charité est un opérateur logistique français spécialisé dans le froid. Il se consacre au stockage et à la distribution des produits de ses clients issus de différents secteurs industriels (principalement celui de l'alimentation).

Récemment, il a mis en œuvre un nouveau projet visant à augmenter sa capacité de stockage, et à fournir un meilleur service. Pour cela, il a inauguré un entrepôt de 2 400 m<sup>2</sup> dont 1 200 m<sup>2</sup> fonctionnent à -25 °C, dans la commune de Vaux-Les-Prés. Mecalux l'a équipé de six rayonnages doubles sur bases mobiles et de rayonnages à palettes. Les rayonnages mesurent 10 m de haut, répartis sur cinq niveaux, et 18 m de long. La capacité de stockage totale est de 1 103 palettes.

Les rayonnages Movirack sont considérés comme un système de stockage par accumulation parce qu'ils exploitent au maximum l'espace disponible, tout en réduisant le nombre d'allées. De plus, ils facilitent l'accès direct aux références chaque fois qu'une allée de travail est ouverte.

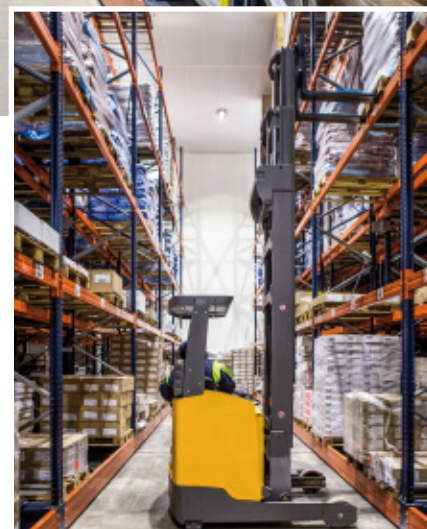
Les rayonnages reposent sur des bases mobiles qui se déplacent latéralement sur des rails en toute autonomie. Les opérateurs utilisent une radiocommande pour donner l'ordre d'ouverture de l'allée voulue.

L'un des plus grands avantages de cette solution pour Entrepôts Frigorifiques Charité est qu'elle diminue la consommation d'énergie, grâce à une meilleure distribution du froid généré entre un plus grand nombre de palettes stockées.

## La sécurité est une priorité

Le système dispose d'équipements électroniques et de dispositifs de sécurité afin de protéger les opérateurs et la marchandise stockée à tout moment :

- **Barrières internes** : elles ont pour fonction de détecter la présence d'objets dans l'allée de travail pouvant nuire au bon fonctionnement du système.
- **Barrières externes** : elles arrêtent le mouvement des rayonnages lorsqu'un engin entre à l'intérieur de l'allée.
- **Boutons-poussoirs d'arrêt d'urgence** : situés dans l'armoire de contrôle embarquée dans l'ensemble des rayonnages, ils évitent leur déplacement en cas d'incident.
- **Cellules photoélectriques de proximité** : elles garantissent un arrêt sécurisé et optimal des rayonnages.



**Francis Jacquet**  
Responsable Logistique Entrepôt

*"Grâce à ces installations nous avons pu optimiser notre espace de stockage et réduire nos coûts logistiques. Ce qui a donné lieu à la hausse de notre rentabilité".*



### Les avantages pour Entrepôts Frigorifiques Charité

- **Capacité de stockage :** le système par accumulation installé offre une capacité de stockage de 1 103 palettes.
- **Réduction de coûts :** les rayonnages mobiles contribuent à une baisse considérable de la consommation d'énergie utilisée pour la production de froid.
- **Accès direct aux palettes :** le fait que les rayonnages se déplacent latéralement sur des rails permet d'accéder aux palettes stockées une fois que l'une des allées de travail est ouverte.



### Informations techniques

Capacité de stockage	1 103 palettes
Dimensions des palettes	800 x 1 200 mm
Poids max. des palettes	1 000 kg
Hauteur des rayonnages	10 m
Longueur des rayonnages	18 m
Nbre de rayonnages Movirack	6
Température de travail	-25°C

