



Étude de cas : nr docusafe s.à.r.l.

Les archives documentaires de nr docusafe sont gérées avec le système Pallet Shuttle semi-automatique

Pays : Luxembourg



Il est important d'optimiser l'espace d'un entrepôt pour obtenir une capacité de stockage élevée. Conscient de cela, nr docusafe a installé dans ses archives documentaires, situées à Senningerberg, des rayonnages par accumulation, approvisionnés par une navette automatique de Mecalux.

nr docusafe :
besoin et solutions

Créée en 2006, nr docusafe est une entreprise spécialisée dans l'administration, l'enregistrement et la gestion d'archives documentaires.

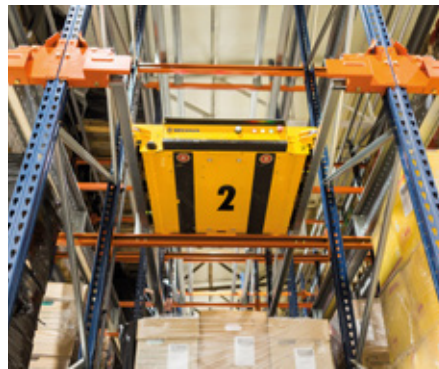
Elle a souhaité équiper son entrepôt situé dans la zone industrielle de Breedewues, d'un système capable d'optimiser l'espace en respectant les normes de sécurité. L'objectif étant de conserver la documentation des clients en bon état.

Pour y répondre, l'entreprise a misé sur le système Pallet Shuttle semi-automatique de Mecalux, une solution qui optimise l'espace disponible en travaillant avec des rayonnages par accumulation et qui augmente le flux de mouvements en réduisant le temps consacré au stockage et à l'extraction des palettes des canaux.

De plus, il requiert une intervention minimale de la part des opérateurs, étant donné que c'est la navette motorisée qui exécute les mouvements à l'intérieur des canaux des rayonnages.

Au total, les rayonnages peuvent stocker 2 265 palettes de 800 x 1 200 mm, avec un poids unitaire maximal de 500 kg. La hauteur des rayonnages avec charge est de 8 m





Caractéristiques du système par accumulation Pallet Shuttle

Les archives documentaires de nr docuSAFE sont gérées dans un bloc de rayonnages à accumulation qui couvre 512 m². Avec cinq niveaux de stockage, le bloc stocke des palettes de 1 250 mm de haut. Il a un total de 60 canaux de stockage. Sachant qu'il n'y a qu'une seule allée de travail, les palettes des deux blocs de rayonnages sont traitées selon la méthode LIFO (*last in, first out*), c'est-à-dire, la dernière palette à entrer est la première à sortir.

Chaque Pallet Shuttle fonctionne de manière autonome en suivant les ordres transmis par l'opérateur via une tablette tactile avec connexion wifi

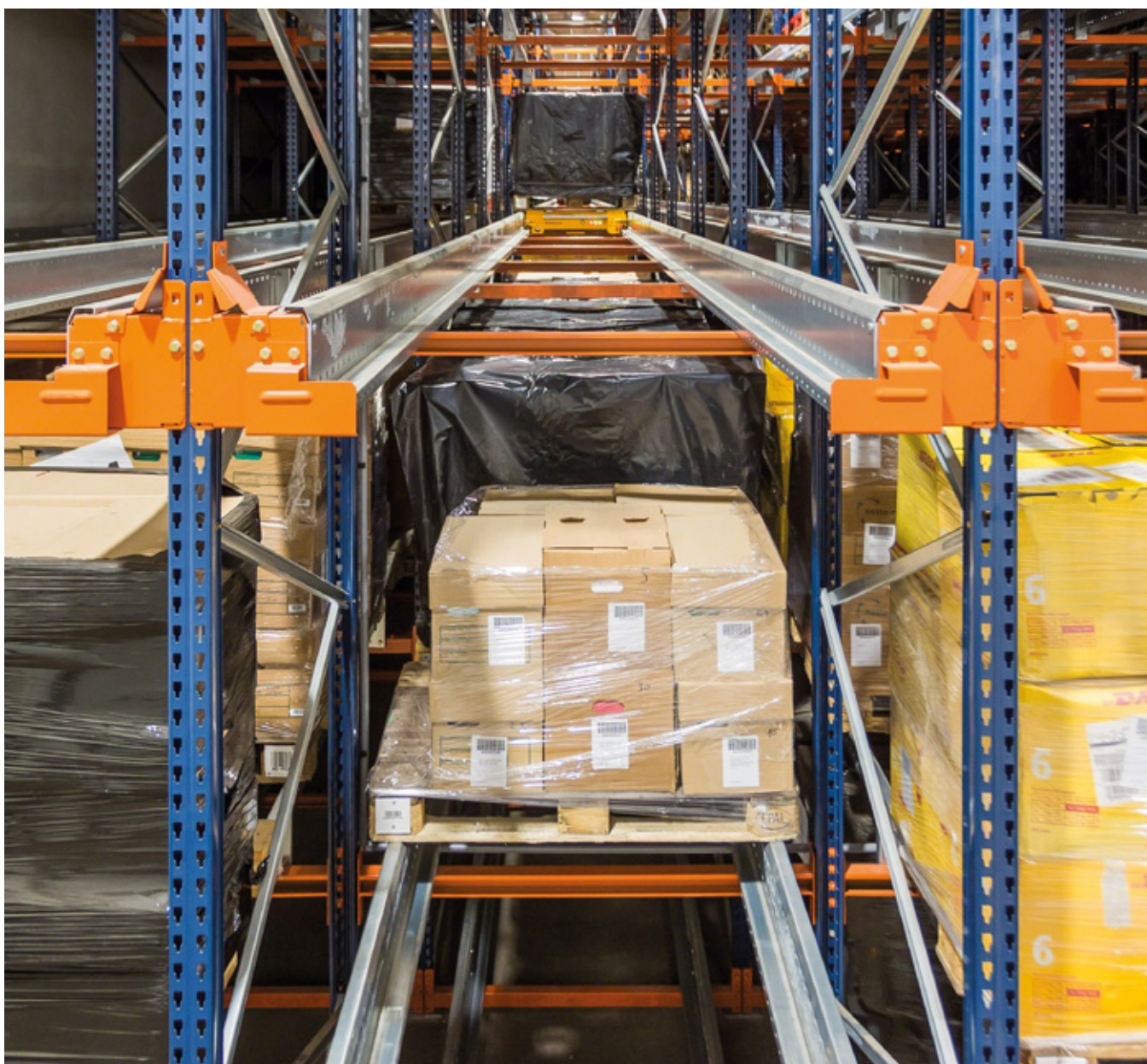


Le mode d'emploi du système Pallet Shuttle semi-automatique est le suivant :

1. L'opérateur introduit le Pallet Shuttle dans le canal correspondant à l'aide du chariot élévateur.
2. Dès que la navette est placée dans le canal et que la palette est déjà chargée, celle-ci se déplace horizontalement jusqu'au premier emplacement libre, où il la dépose.
3. Pendant que le Pallet Shuttle transporte et dépose la palette dans son emplacement, l'opérateur en profite pour positionner une autre palette dans la première position du canal. Ainsi, lorsque la navette reviendra au point de départ, elle pourra répéter le même mouvement, successivement.

Dès qu'un canal est chargé, le Pallet Shuttle est dédié à celui qui sera utilisé ensuite. L'extraction est réalisée selon les mêmes étapes, mais en sens inverse.

Des butées frontales ont été installées au sol de toutes les allées de stockage, tandis que des centreurs palettes disposés à l'entrée et la sortie des canaux de stockage, permettent de mieux positionner et centrer l'unité de charge.



Les avantages pour nr docusafe

- **Une optimisation de l'espace :** le nouvel entrepôt de nr docusafe peut stocker, sur une surface de seulement 512 m², 2 265 palettes réparties entre 60 canaux.
- **De meilleures performances :** le système Pallet Shuttle augmente le flux de mouvements de l'entrepôt.
- **Une sécurité maximale :** en évitant que le chariot ne pénètre à l'intérieur des allées, le risque d'accidents ou de dommages dans les rayonnages est quasiment nul.



Données techniques

Capacité de stockage	2 265 palettes
Dimensions des palettes	800 x 1 200 x 1 250 mm
Poids max. des palettes	500 kg
Hauteur des rayonnages	8 m
Nb de canaux	60
Profondeur max. des canaux	29,8 m

