



Étude de cas : Comag

L'entrepôt de produits surgelés de Comag se dote de rayonnages Movirack

Pays : Italie

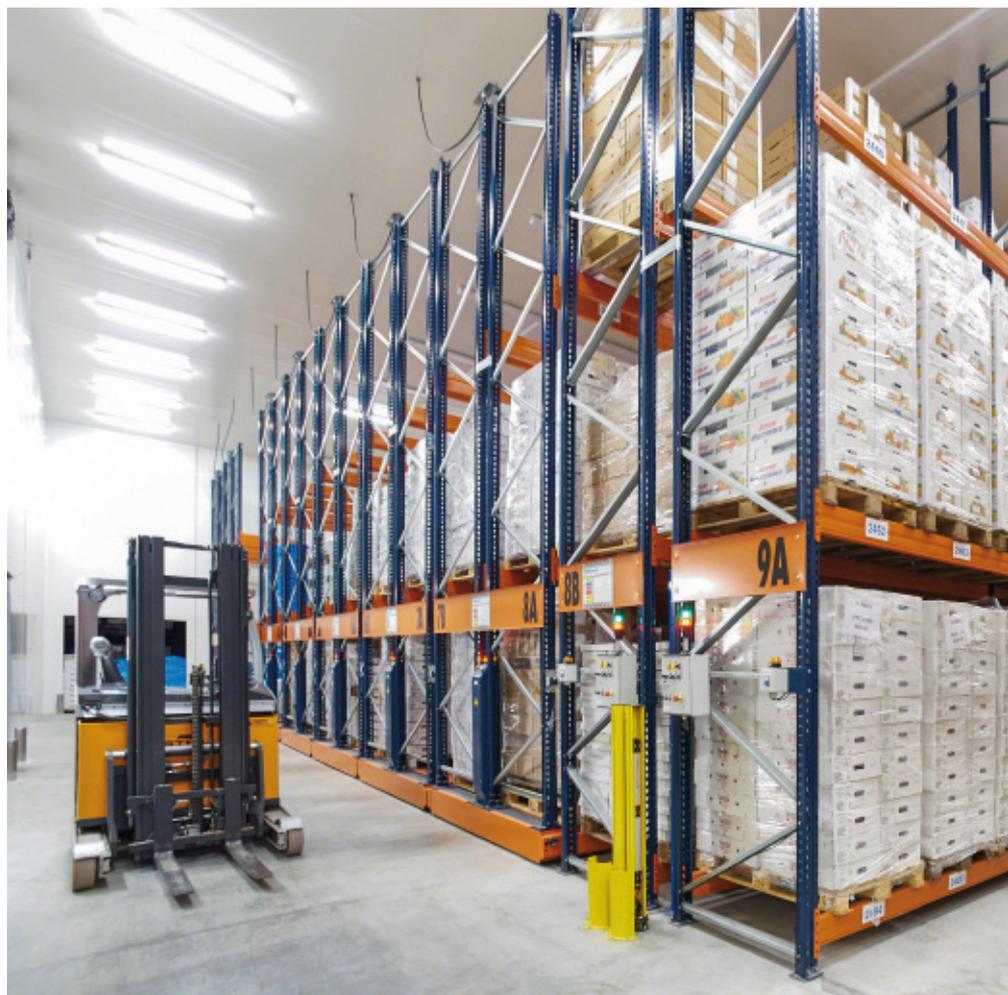


Comag équipe son entrepôt de produits surgelés situé à Mondovi (Italie) de deux blocs de rayonnages pour palettes sur bases mobiles Movirack. Ce système garantit une capacité de stockage de plus de 2 000 palettes, tout en permettant un accès direct à la marchandise.

Besoins et solutions

Comag est un opérateur logistique spécialisé dans le froid ayant son siège à Mondovì, au nord de l'Italie. Sa chambre de congélation fonctionne à une température constante de -25 °C et, c'est pourquoi, l'entreprise recherchait une solution l'aidant à limiter sa consommation d'énergie. De plus elle avait besoin d'un système de stockage permettant d'accroître les capacités de son entrepôt afin de pouvoir stocker la marchandise de tous ses clients (principalement issus du secteur alimentaire).

Tenant compte de ces éléments, Mecalux a installé deux blocs de rayonnages pour palettes sur bases mobiles Movirack de 6,5 m de haut et de 25 m de long. Les opérateurs y utilisent les chariots à mât rétractables pour introduire et retirer les palettes de leurs emplacements correspondants.



Paolo Canavese Représentant légal de Comag

« Nous sommes très satisfaits des rayonnages Movirack de Mecalux. Ces rayonnages nous ont permis d'augmenter notre capacité de stockage et notre productivité. De plus, nous dépensons moins d'énergie pour maintenir les -25 °C dont l'entrepôt a besoin. »





Principales caractéristiques des rayonnages sur bases mobiles

Le système de bases mobiles Movirack est un système de stockage par accumulation qui diminue le nombre d'allées, tout en facilitant l'accès direct aux références une fois l'allée de travail ouverte. Les rayonnages sont situés sur des bases mobiles qui se déplacent latéralement sur des rails lorsque l'opération est lancée au moyen d'une télécommande.

Ce système est spécialement approprié pour les chambres froides (de réfrigération ou, comme dans ce cas, de congélation) car il permet de diminuer la consommation d'énergie pour générer du froid, en le distribuant entre un plus grand nombre de palettes. De cette manière, il réduit les frais par palette.

Le système est équipé de plusieurs dispositifs de sécurité qui protègent les opérateurs et les marchandises stockées. Des barrières externes et internes, dotées de cellules photoélectriques qui interrompent toute activité lorsque les opérateurs travaillent à l'intérieur des allées, ont été installées.

Les deux blocs de rayonnages possèdent leur propre armoire de contrôle, chargée de diriger et de traiter les différentes directives de mouvement.

De plus, les armoires embarquées et les variateurs de puissance des rayonnages amortissent le démarrage et le freinage afin de prolonger la durée de vie des composants mécaniques qui forment ce système (roues, moteurs, rails, etc.).

Les rayonnages sur bases mobiles sont généralement installés dans les entrepôts de produits surgelés, étant donné qu'ils permettent de faire des économies d'énergie en optimisant la distribution du froid entre les palettes





Les avantages pour Comag

- **Une plus grande capacité de stockage** : les deux blocs de rayonnages exploitent au maximum l'espace disponible et offrent un stockage de 2 134 palettes.
- **Rapidité pour les entrées et sorties** : bien qu'il s'agisse d'un système par accumulation, le système de bases mobiles Movirack permet l'accès direct à la marchandise, ce qui se traduit par un gain de temps lors de sa gestion.
- **Économies d'énergie** : le système de bases mobiles Movirack exploite au maximum le volume de la chambre. Par conséquent, la consommation d'énergie par palette stockée est moindre.



Données techniques

Capacité de stockage	2 134 palettes
Dimensions des palettes	800 x 1 200 x 1 900 mm
Poids maximal de la palette	1 000 kg
Hauteur des rayonnages	6,5 m
Nb. de rayonnages Movirack	14

